



INNOVATION INDUSTRIELLE ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

AspiCollect neutralise une source d'exposition aux déchets toxiques : la poubelle des postes de travail.

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Octobre 2026

ZOOM sur Cyltec

Cyltec est un fabricant français d'équipements de sécurité pour le stockage et la gestion des produits dangereux, basé à St Herblain, Pays de la Loire. Fondée par Christophe Huvelin, l'entreprise conçoit et fabrique en France, des solutions qui protègent les opérateurs exposés aux agents chimiques. Elle est soutenue par Bpifrance et la Région Pays de la Loire.

cyltec.fr



2 modèles sont proposés :

- **CDE ventilée** au prix de 790 € HT
- **CDF ventilée et filtrante** au prix de 990 € HT. Le dispositif est protégé par un brevet européen et à l'international.

Dimensions (HxLxP) : 770 mm x 405 mm x 585 mm
Poids : 9 kg
Diamètre de la collerette de raccordement : 80 mm
Livrée montée avec prise électrique (2,5 m), kit de filtration et extraction intégrée
Éco-conçu : 50% de matières recyclées

Visuels presse

©Cyltec

Les déchets souillés continuent d'émettre des vapeurs toxiques bien après avoir été jetés. Pour protéger les opérateurs des laboratoires et des ateliers, le fabricant français Cyltec a imaginé et breveté la première poubelle filtrante qui capte les émanations à la source, AspiCollect. Primée au salon Préventica et déjà en service dans des laboratoires hospitaliers en Suisse et en Guadeloupe, AspiCollect arrive dans sa version 3.

Un risque chimique qui ne s'arrête pas au geste

Compresseurs imprégnés de formol, lingettes chargées de solvants, gants, pipettes et contenants vides : dans un laboratoire d'anatomopathologie, de cosmétique ou de chimie, une part importante des vapeurs respirées par les opérateurs vient des déchets eux-mêmes. Une poubelle classique, même fermée, libère ses composants à chaque ouverture et oblige souvent à changer les sacs plusieurs fois par jour pour limiter les odeurs. « On demande aujourd'hui aux opérateurs de travailler dans des locaux fermés, au plus près des produits. Il faut que leur protection suive », résume Christophe HUVELIN, dirigeant de Cyltec et co-inventeur d'AspiCollect.



Des résultats probants

AspiCollect associe une aspiration permanente à une filtration adaptée aux polluants traités, dont un filtre spécifique au formol. Les vapeurs et particules sont aspirées dans le bac puis retenues par le filtre, au lieu de se diffuser dans l'atmosphère du poste. Les résultats observés par les utilisateurs sont probants : baisse des émissions de particules et des

sacs changés moins souvent, sans dégradation de l'air ambiant. Un équipement compact, qui s'intègre au poste sans travaux de ventilation lourds.

Une réponse aux obligations de l'employeur

AspiCollect s'inscrit dans les principes de prévention du Code du travail : captage des polluants au plus près de leur point d'émission et réduction de l'exposition aux agents cancérogènes, mutagènes et reprotoxiques (CMR). « Le coût d'un accident ou d'une maladie professionnelle liés aux vapeurs toxiques peut atteindre des millions d'euros pour une entreprise, AspiCollect est une solution de prévention sérieuse et efficace » explique Christophe HUVELIN.

Une expansion européenne

AspiCollect équipe aujourd'hui des laboratoires hospitaliers et l'industrie : environ quinze postes à l'hôpital universitaire de Bâle et des postes dans un laboratoire d'anatomopathologie en Guadeloupe, où la lutte contre les émanations de formol était prioritaire.