

“ L’entreprise ligérienne Cyltec séduit
Thales et l’AP-HP grâce à son innovation
Aspicollect, poubelle filtrante de déchets
toxiques. ”

ZOOM
sur Cyltec

Cyltec est un fabricant français d’équipements de sécurité pour le stockage et la gestion des produits dangereux, basé à St Herblain, Pays de la Loire. Fondée par Christophe HUVELIN, l’entreprise conçoit et fabrique en France, des solutions qui protègent les opérateurs exposés aux agents chimiques. Elle est soutenue par Bpifrance et la Région Pays de la Loire.

cyltec.fr

Les chiffres-clés

CA 2026 : 300 000 €

Ambitions à 5 ans : 3 millions d’euros en France et en Europe, soit plus de 3 000 unités par an.

Recrutements envisagés : 12 emplois sur Nantes et Saint-Nazaire.

Aspicollect

Basée à Saint-Herblain (44), Aspicollect conçoit et assemble des collecteurs de déchets qui protègent les équipes exposées aux COV. L’entreprise a été fondée par Christophe HUVELIN et Pierre BOISSOLLE, son capital est partagé avec Cyltec et Ventilabo.

aspicollect.fr



©Cyltec

Visuels presse

Lancée il y a 1 an, l’innovation Aspicollect imaginée par Cyltec en Loire-Atlantique a déjà été vendue en France, en Belgique et en Suisse. Portée par deux entrepreneurs et un actionariat industriel et fabriquée en France, Aspicollect se développe déjà à l’international.

Deux expertises réunies autour d’un besoin terrain

Au départ, il s’agit d’un enjeu de santé dans les laboratoires. Pierre BOISSOLLE, expert du traitement de l’air dans le laboratoire et Christophe HUVELIN, fabricant de produits d’hygiène et de sécurité, imaginent une poubelle, collecteur de déchets qui capterait, en continu, les composés organiques volatils (COV) émis, par exemple, par les solvants et le formol dans les laboratoires et les ateliers pour filtrer les déchets toxiques grâce à un procédé innovant. Après 2 ans de R&D, Aspicollect naît et s’étend à la pharmacie, la biologie, la défense, l’industrie ou encore la cosmétique.

Aucune équivalence mondiale

Avec 2 versions, filtration ou extraction, Aspicollect, fabriquée en Bretagne et assemblée à Nantes, est brevetée et ne présente aujourd’hui aucune équivalence mondiale. Commercialisée depuis 1 an, elle équipe déjà des sites de Thales, des établissements de l’AP-HP et un acteur de la sidérurgie.



Christophe HUVELIN, Président de Cyltec
©Cyltec

« Une centaine de poubelles a été vendue l’an dernier en Suisse, Belgique et France », indique Christophe HUVELIN, Président de l’entreprise, qui vise 400 ventes supplémentaires cette année.

Une fabrication 100 % Grand Ouest

La corbeille est rotomoulée en Bretagne, puis assemblée dans les locaux de l’entreprise à Saint-Herblain. La production mobilise également un fabricant de mobilier de laboratoire.

Une innovation reconnue et protégée

Distinguée au salon Préventica en 2024 puis au Forum Labo Paris en 2026, l’innovation repose sur un rideau d’air permanent qui piège les gaz et odeurs dans le collecteur. Un brevet européen et international a été déposé pour accompagner le développement hors de France.

Un écosystème industriel ligérien

La moitié du capital d’Aspicollect est partagée avec deux entreprises complémentaires : Cyltec, spécialiste des armoires de sécurité, et Ventilabo, cabinet de conseil et d’expertise en ventilation. Cette alliance apporte savoir-faire industriel, réseau commercial et expertise technique à une équipe de quatre collaborateurs. Le projet a bénéficié de 50 000 € d’aides de la Région Pays de la Loire, de l’INPI et de Bpifrance. Une nouvelle levée de fonds de 100 000 € est prévue dans la première quinzaine de novembre 2026.